

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общество с ограниченной ответственностью «Инновационные решения»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB90

Адреса места осуществления деятельности:

Россия, 142300, Московская обл., г. Чехов, Симферопольское ш., д. 2
Россия, 303034, Орловская обл., г. Мценск, ул. Кисловского, д. 33
Россия, 303032, Орловская область, г. Мценск, ул. Автомагистраль, д. 1а
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 1
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 2

Телефон/факс: (499) 391-50-53, e-mail: cs.bismark@mail.ru

Протокол испытаний
№ 21232-392/1-1-17/БМ от 30.11.2017 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

всего стр. 4

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): кварцевый агломерат в плитах для изготовления кухонных столешниц, столешниц в ванные комнаты, лестниц, отделочных материалов, Серии: ILLUSION, торговой марки "Smart Quartz"
2. Наименование и адрес изготовителя: "FASA INDUSTRIAL CORPORATION LIMITED": Китай, 10TH FLOOR, BUILDING T6, WISDOM NEW TOWN, 2ND JIHUA ROAD, CHANCHENG DISTRICT, FOSHAN, GUANGDONG PROVINCE, CHINA
3. Наименование и адрес заказчика испытаний: ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «Бирюза»: 142703, Россия, Московская область, Ленинский район, город Видное, Промзона территория, корпус 526
4. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ Р 56207-2014
5. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ГОСТ Р 56207-2014
6. Место проведения испытаний: по месту осуществления деятельности
7. Дата получения объекта испытаний: 16.11.2017 г.
8. Сроки испытаний: 16.11.2017 г. – 30.11.2017 г.
9. Условия окружающей среды: температура (21+25) °С, влажность (49+55) %, давление (730+750) мм. рт. ст.

10. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 56207-2014			Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	
1	2			3	4	5	
Технические требования							
Характеристики							
1	Плотность (объемная масса) 2200-2400 кг/м ³			ГОСТ Р 56207-2014 п.5.1.1	ГОСТ 12730.1	2315	
2	Водопоглощение не более 0,05 %				ГОСТ 27180 ГОСТ 12730.1	0,02	
3	Предел прочности при сжатии не менее 30 МПа				ГОСТ 10180	45	
4	Предел прочности при изгибе не менее 50 МПа				ГОСТ 27180	59	
5	Ударостойкость не менее 50см				ГОСТ 30629	58	
6	Морозостойкость не менее 50 циклов				ГОСТ 27180	F50	
7	Износостойкость 0,097 г/см ²				ГОСТ 27180	0,097	
8	Твердость лицевой поверхности по Моосу, не менее 6				ГОСТ 27180	7,1	
9	Химическая стойкость, допустимые растворы NN 1, 2, 3				ГОСТ 27180	1	
10	Средний коэффициент линейного теплового расширения 10 ⁻⁶ 1/°C				ГОСТ 15173	10 ⁻⁶	
Требования к геометрическим размерам							
11	Тип изделия	Номинальные значения:	Допустимое отклонение			ГОСТ Р 56207-2014 п.5.2.1	ГОСТ Р 56207-2014
12		Длина x ширина x толщина	длина	ширина	толщина		
13	Тип А	3050x1250x10	±10	±10	±0,5		
14		3050x1400x20			±0,5		
15		3050x1400x30			±0,1		
16	Тип Б	Все типоразмеры	±0,5	±0,5	±0,5		
17	Тип В	Все типоразмеры	±0,5	±0,5	±0,5		
Требования к внешнему виду и качеству поверхности							
18	Изготавливаемые изделия имеют следующие виды фактуры лицевой поверхности: - полированная - с зеркальным блеском, с полным выявлением цвета и рисунка, с четким отражением предметов, без следов обработки поверхности; - шлифованная - равномерно-шероховатая, со следами обработки шлифовальным инструментом, с высотой микрорельефа до 45 мкм; - брашированная - с неплоской фактурой лицевой поверхности с высотой рельефа до 2 мм (см. 3.5). По согласованию между изготовителем и потребителем поверхности фасок изделий типа Б могут быть или полированными, или шлифованными			ГОСТ Р 56207-2014 п.5.3.1	ГОСТ Р 56207-2014	Требование выполнено	
19	Изделия изготавливают одноцветными и многоцветными, с повторяющимся или неповторяющимся рисунком лицевой поверхности, определяемым формой, размерами и цветом наполнителей и пигментов. Изделия не должны различаться по цвету в пределах одной партии.			ГОСТ Р 56207-2014 п.5.3.2	ГОСТ Р 56207-2014	Требование выполнено	
20	Цвет и рисунок лицевой поверхности изделий должны соответствовать образцам-эталонам внешнего вида, каждому из которых присвоен код внешнего вида продукции. Перечень образцов-эталонов внешнего вида и кодировку продукции устанавливают в технической документации, утвержденной в установленном порядке. Пример кодировки цветового исполнения изделий приведен в приложении А. Примечание - По заказу потребителя в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке, могут быть изготовлены изделия с цветом и рисунком, отличающимися от образцов-эталонов внешнего вида.			ГОСТ Р 56207-2014 п.5.3.3	ГОСТ Р 56207-2014	Требование выполнено	
21	Изделия должны иметь ровную лицевую поверхность без трещин, выпуклостей, зазубрин, отслаивания гранул, каверн, раковин, сколов ребер и углов, и не должны иметь инородных включений, загрязнений, компактных пятен постороннего цвета. Тыльная сторона изделий должна быть чистой, без следов пятен, металлической пыли и ржавчины.			ГОСТ Р 56207-2014 п.5.3.3	ГОСТ Р 56207-2014	Требование выполнено	

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5
22	Допускаются возможные отклонения качества лицевой поверхности изделий (дефекты) от качества лицевой поверхности образцов-эталонов внешнего вида. Пример определения допустимых дефектов приведен в приложении Б.	ГОСТ Р 56207-2014 п.5.3.4	ГОСТ Р 56207-2014	Требование выполнено
23	Общее количество допустимых дефектов на одной плите типа А не должно превышать шести, на одной плите типов Б и В - трех.	ГОСТ Р 56207-2014 п.5.3.5	ГОСТ Р 56207-2014	Требование выполнено

11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, кварцевый агломерат в плитах для изготовления кухонных столешниц, столешниц в ваннне комнаты, лестниц, отделочных материалов, Сэрии: ILLUSION, торговой марки "Smart Quartz", изготовитель "FASA INDUSTRIAL CORPORATION LIMITED": Китай, 10TH FLOOR, BUILDING T6, WISDOM NEW TOWN, 2ND JIHUA ROAD, CHANCHENG DISTRICT, FOSHAN, GUANGDONG PROVINCE, CHINA, соответствует требованиям ГОСТ Р 56207-2014.

Зам. руководителя ИЛ ООО «Инновационные решения»

Конец протокола испытаний.

457

